Ficha técnica

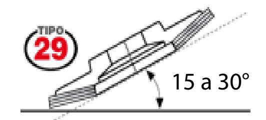


Clave
717

1. Descripción del producto:

Disco laminado





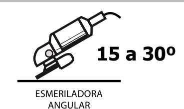
Dimensiones (in):	4-1/2 " x 7/8 "
Dimensiones (mm):	115 x 22.2
Abrasivo:	Zirconio
Especificación:	ZA60B
Máx. rpm:	13,200
Respaldo:	Poli-Algodón
Granulometría:	FEPA








1. Aplicación



• Excelente para desbaste de acero inoxidable, aceros duros, soldadura y para limpieza de superficies oxidadas o pintadas.
• Operación silenciosa y alta remoción sin quemar la pieza de trabajo.

2. Instrucciones de operación

• Utilice en esmeriladora angular.
• Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
• Mantener el disco de 15° a 30° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
• No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
• Se requiere adaptador para el correcto montaje de discos con centro deprimido.

3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice guardas de seguridad.
• Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• Nunca utilice un disco que se haya mojado.
• No recortar el respaldo.
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.

• Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

• Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

• Piezas por caja: 5 unidades